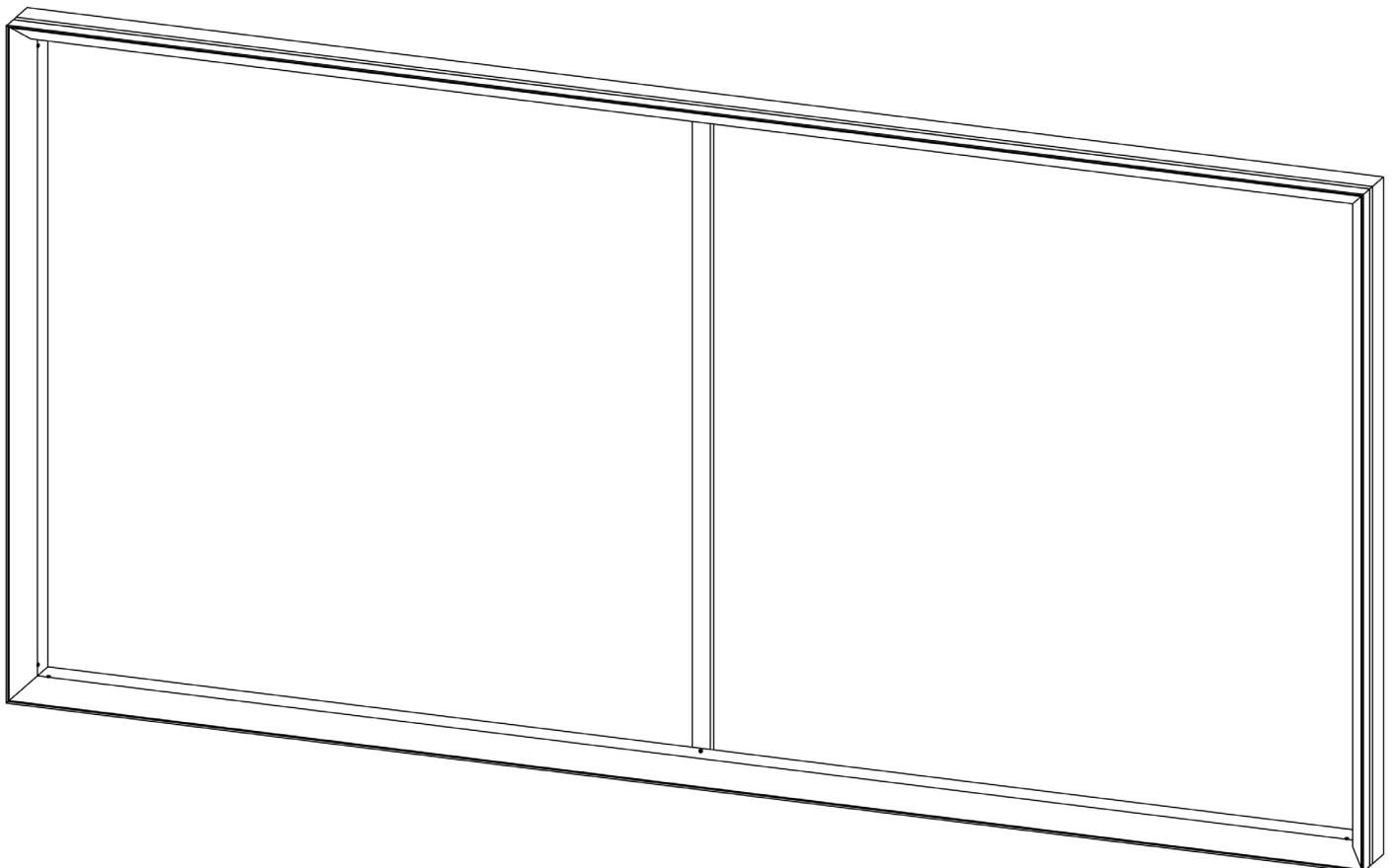


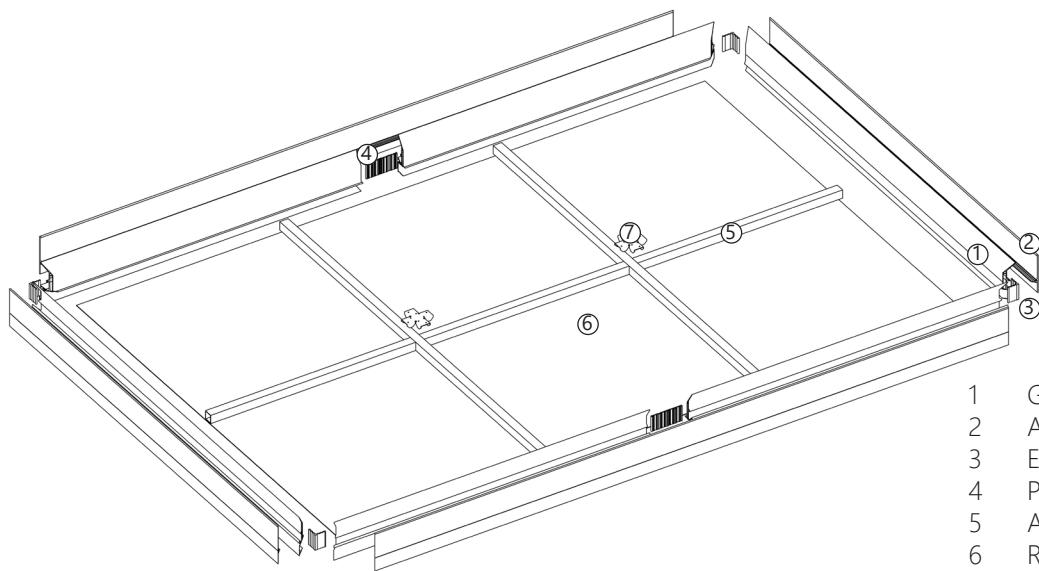
## **Montageempfehlung EPS.RAIL**



Gültig für Grundprofil EPS 2-001

1

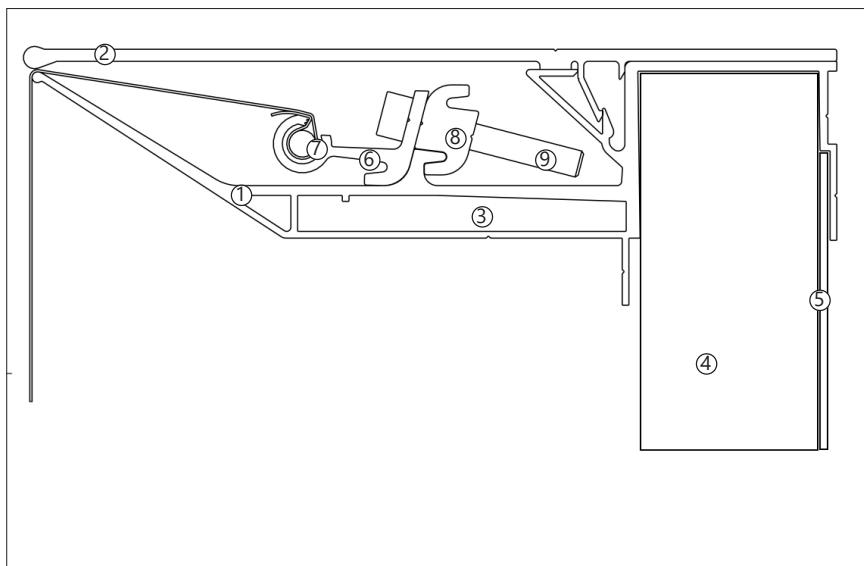
RAIL-Box S-180



- 1 Grundprofil
- 2 Abdeckprofil
- 3 Eckverbinder
- 4 Profilverbinder
- 5 Aussteifung
- 6 Rückwand
- 7 Kreuzverbinder (optional)

2

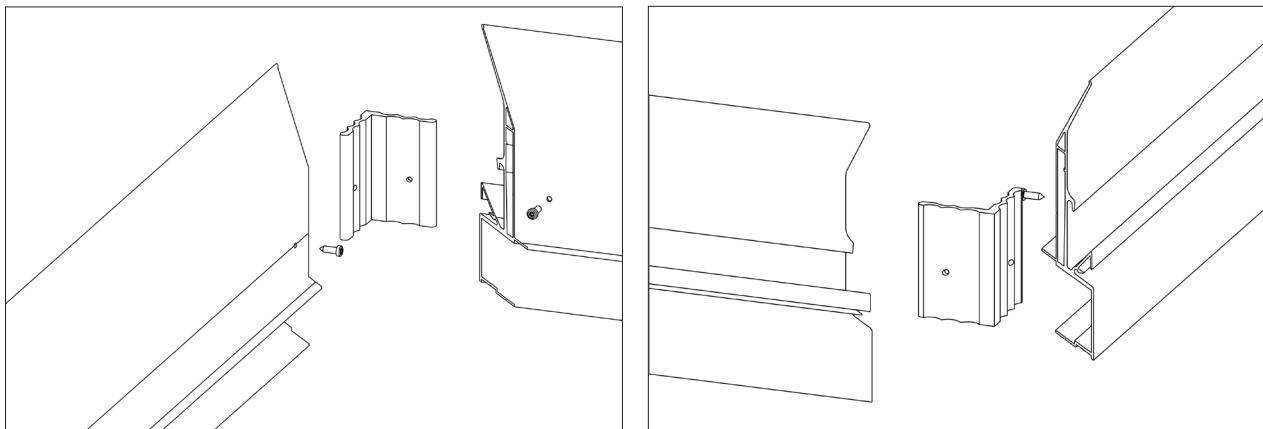
Querschnitt Profil mit allen Bauteilen



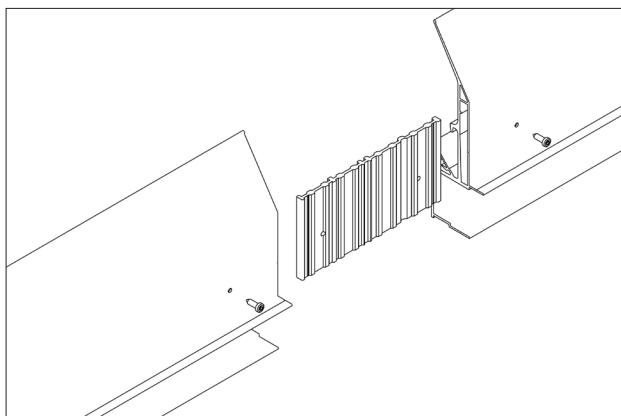
- 1 Grundprofil
- 2 Abdeckprofil
- 3 Eckverbinder/Profilverbinder
- 4 Aussteifung
- 5 Rückwand
- 6 Kederspannprofil
- 7 Keder
- 8 Spannklotz
- 9 Spannschraube

### 3 Eckverbindung

Pro Ecke wird ein Eckverbinder benötigt, dieser muss vorgebohrt werden. Nieten oder Schweißen ebenfalls möglich.

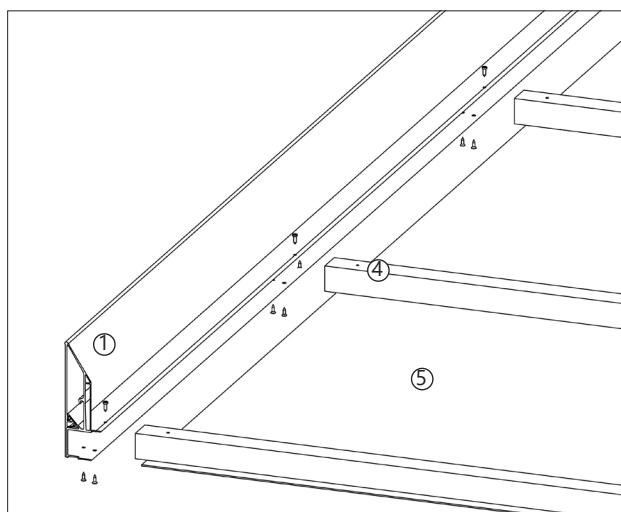


### 4 Profilverbinder



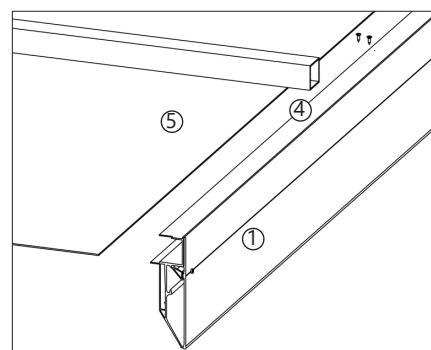
Pro Stoß wird ein Verbinder benötigt. Dieser muss vor-gebohrt und verschraubt werden. Nieten oder Schweißen ebenfalls möglich.

### 5.1 Rückwand hinter Aussteifung Pos. 1



Verschraubung Vorderansicht

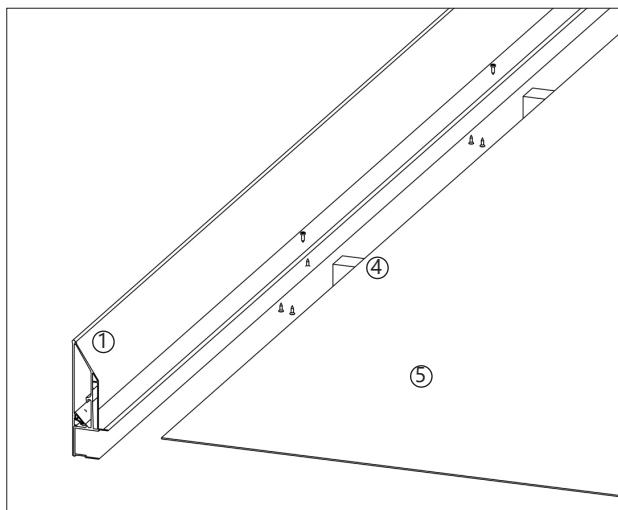
- 1 Grundprofil
- 4 Aussteifung
- 5 Rückwand



Verschraubung Rückansicht

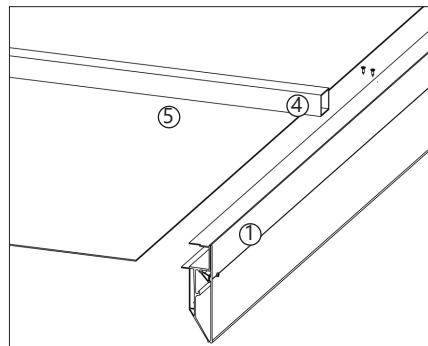
Bei Verwendung der Rückwand in Pos. 1 diese 50-60 mm kleiner wie Rahmenformat zuschneiden und in die dafür vorgesehende Aufnahme einlegen. Aussteifung einlegen und am Profil fixieren. Rückwand ebenfalls an Profil (1) und Aussteifung (5) fixieren. Rückwandstöße auf Höhe der Aussteifungsrohre platzieren und fixieren.

**5.2** Rückwand vor Aussteifung Pos. 2



Verschraubung Vorderansicht

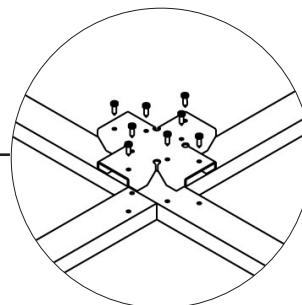
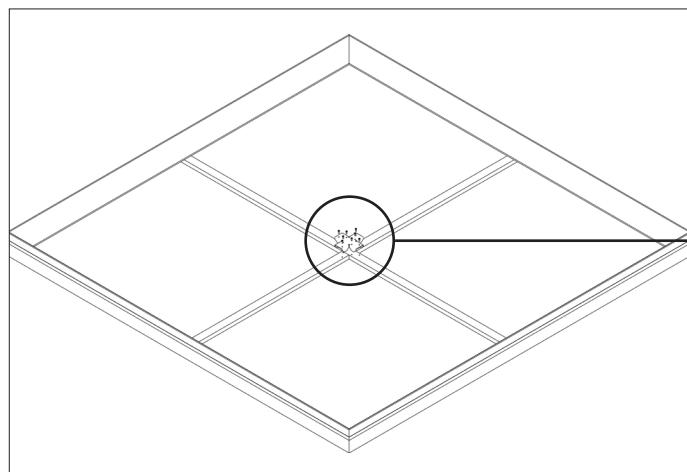
- 1 Grundprofil
- 4 Aussteifung
- 5 Rückwand



Verschraubung Rückansicht

Bei Verwendung der Rückwand in Pos. 2 diese 90-100 mm kleiner wie Rahmenformat zuschneiden und in die dafür vorgesehende Aufnahme einlegen. Aussteifung einlegen und am Profil fixieren. Rückwand ebenfalls an Profil (1) und Aussteifung (5) fixieren. Rückwandstöße auf Höhe der Aussteifungsrohre platzieren und fixieren.

**6** Montagekreuz

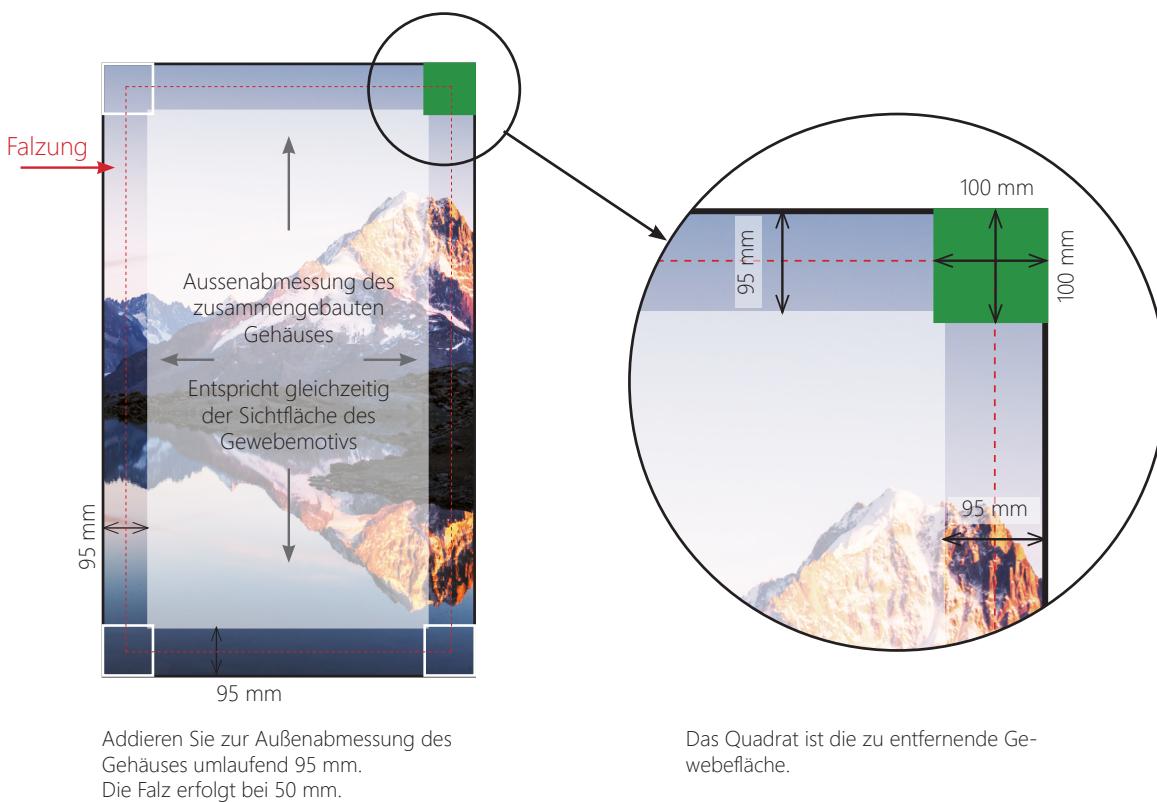


Optionale Befestigung der Aussteifungsstreben mit Hilfe des Kreuzverbinders.

## Gewebekonfektion

### Konfektionsvariante 1:

Gewebezuschnitt für das Einlegen eines Aluminiumkeders oder Schweißen eines Hohlsaums



Beim Schweißen eines Hohlsaums ist die Falz abhängig vom Konfektionär. Hohlsaum muss für 6 mm Keder genäht/ geklebt werden.

### Konfektionsvariante 2:

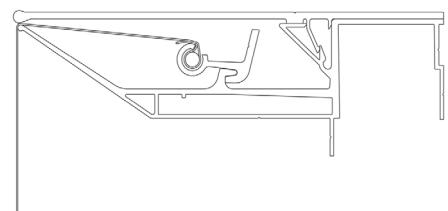
Gewebezuschnitt bei Kederfahne 7,5 mm, doppelfahnig

Tuchbeigabe: Umlaufend + 50 mm

*!!!Maße ermittelt bei Schrauben in Spannklotz ohne jegliche Vorspannung!!!*

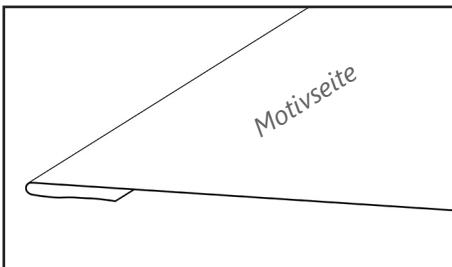
#### Hinweis:

Bei direktem Einhaken des Kederspannprofils müssen +35 mm Tuchbeigabe zusätzlich an der Seite berücksichtigt werden, an der das Kederspannprofil EPS 2-080 eingehakt wird.

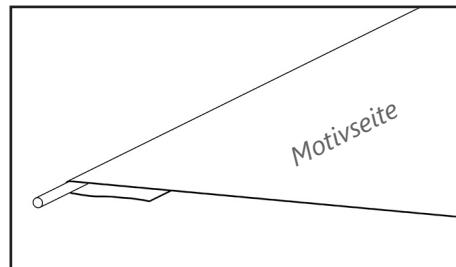


8

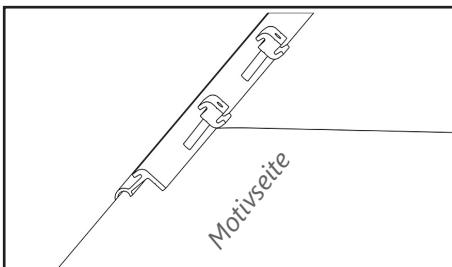
## Montage Kederspannprofil bei Verwendung eines Aluminiumkeders



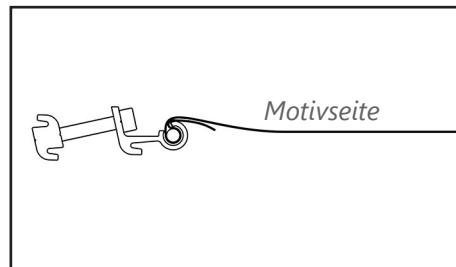
Schritt 1:  
Falzen des Tuchs bei Falzlinie (50 mm) nach Innen. Motiv zeigt nach außen.



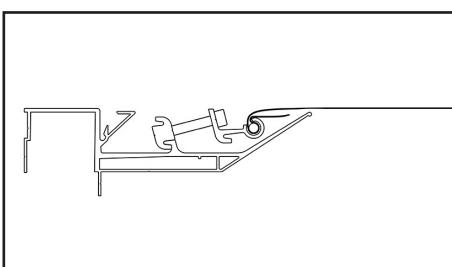
Schritt 2:  
Falzüberstand ggf. mit Klebeband fixieren. Keder (6mm) in Hohlsaum einschieben.



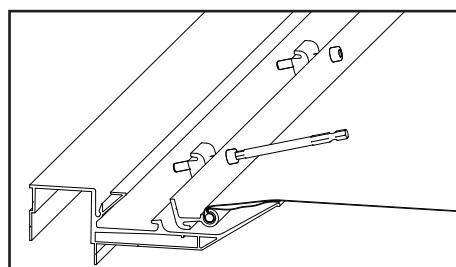
Schritt 3:  
Kederspannprofil über die Falz schieben.  
Vorher angebrachte Spannschrauben und Spannklötzte zeigen in Richtung des Motivs.



Falzüberstand wird zwischen Banner und Umlenkklippe des Kederspannprofils eingeklemmt.



Schritt 4:  
Kederspannprofil drehen, so dass die Spannklötzte an die Profilaufnahme eingehakt werden können.  
Kederspannprofil derart um den ganzen Rahmen befestigen und ggf. vorspannen, in dem die Spannschraube händisch angezogen wird.  
Kederspannprofil ca. 50 mm entfernt von Gehrung platzieren.



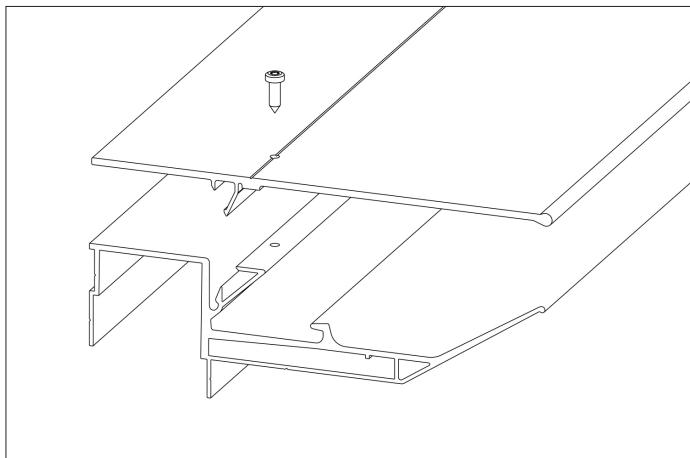
Schritt 5:  
Spannschrauben ringsum mit einem Akkuschrauber anziehen und so das Banner auf die gewünschte Spannung bringen.  
Bei der Verwendung einer Kederfahne oder eines Hohlsaums ist dieser Spannvorgang identisch.

Achtung: Zum Spannen mittels Akkuschrauber einen mindestens 89 mm langen Bit verwenden (EPS 2-090).

9

## Montage Abdeckprofil

**EPS**  
SYSTEMS



Die Abdeckprofile müssen stets auf dem Profil verschraubt werden!