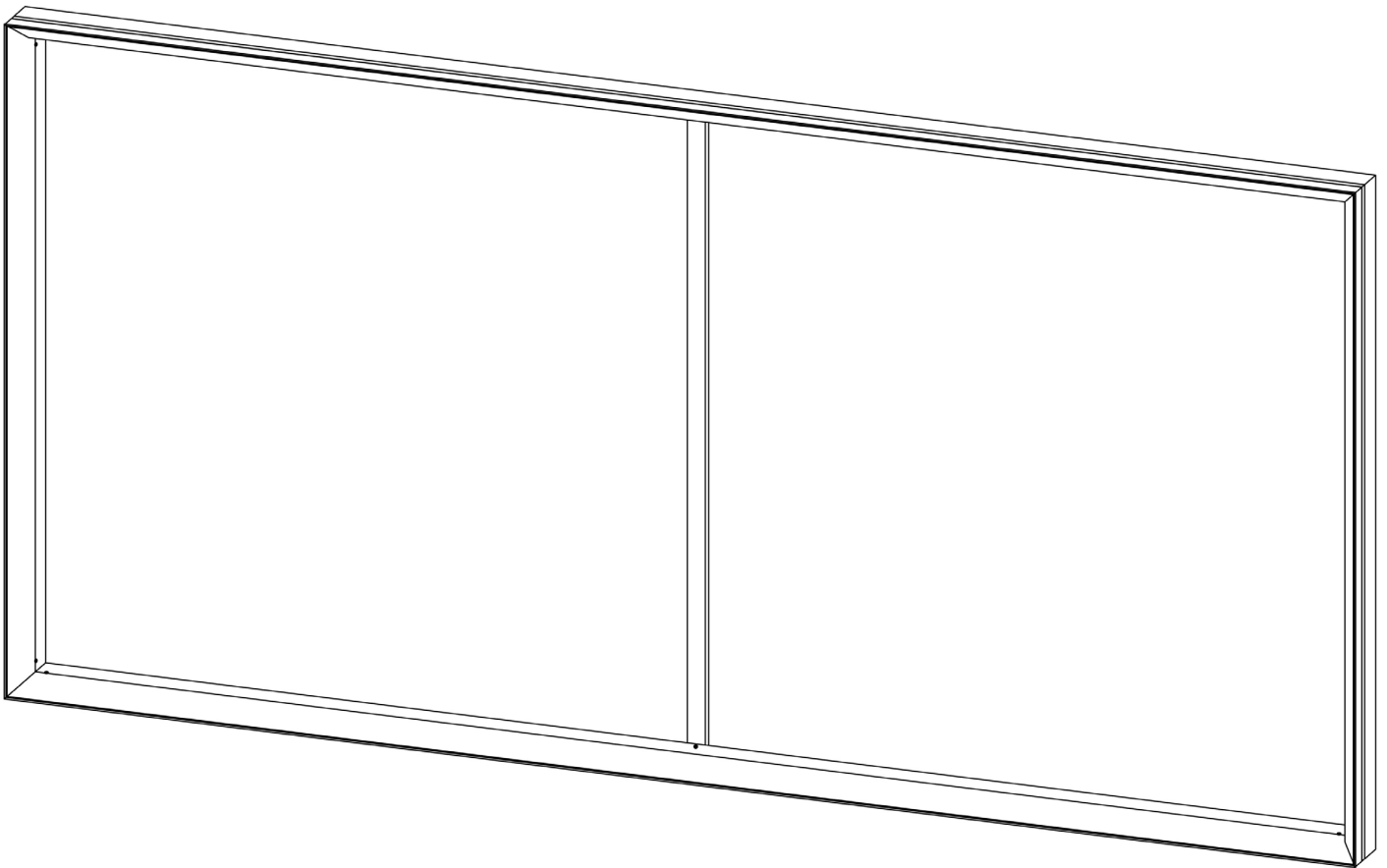
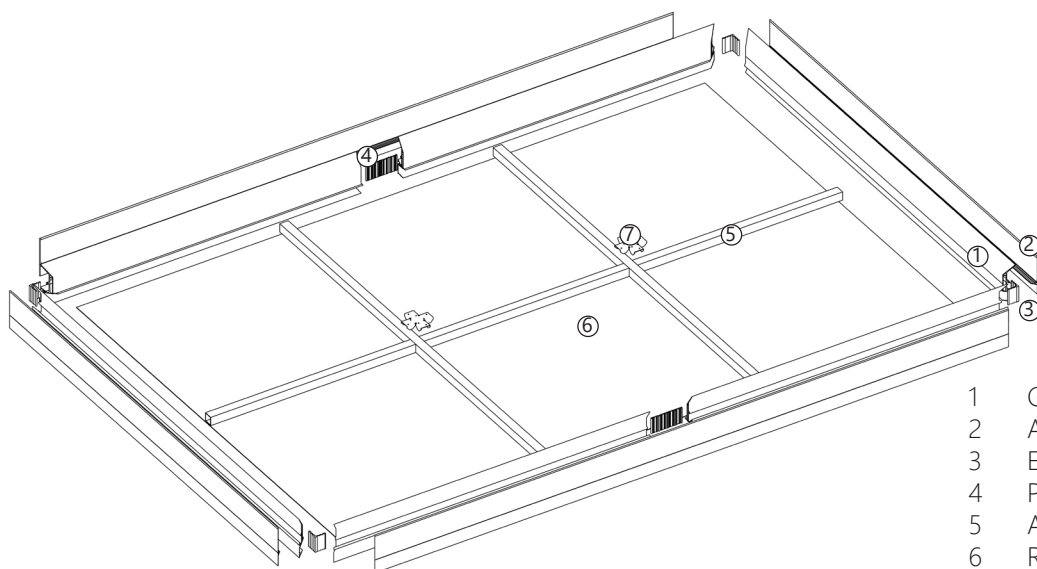


Montageempfehlung EPS.RAIL



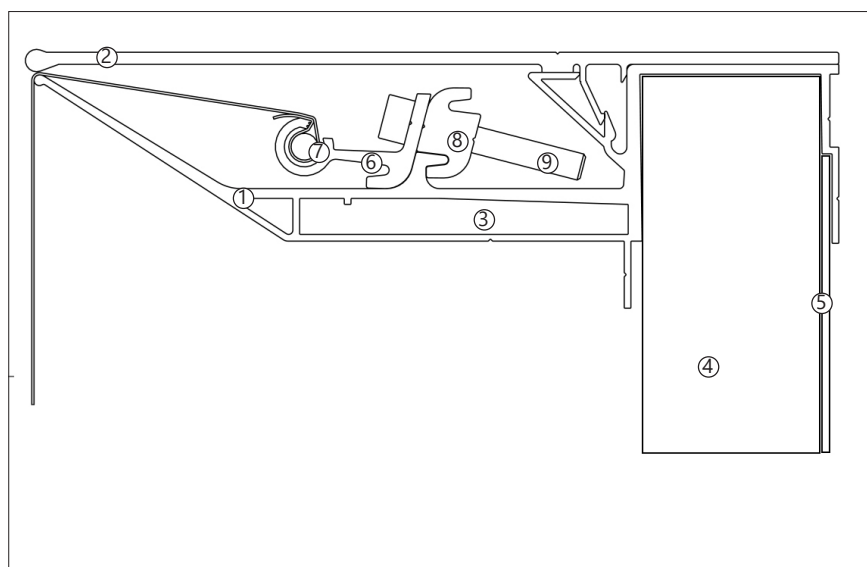
Gültig für Grundprofil EPS 2-001

1 RAIL-Box S-180



- 1 Grundprofil
- 2 Abdeckprofil
- 3 Eckverbinder
- 4 Profilverbinder
- 5 Aussteifung
- 6 Rückwand
- 7 Kreuzverbinder (optional)

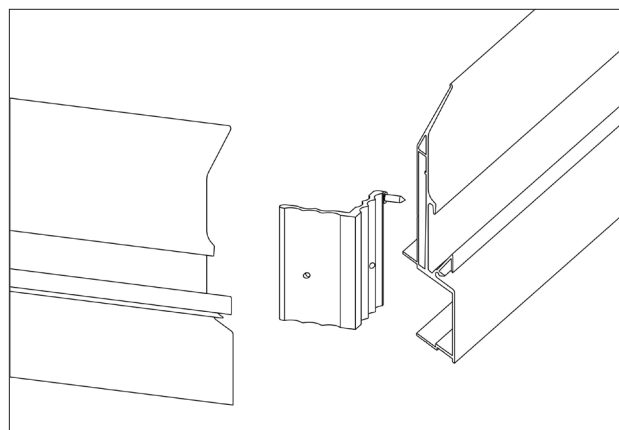
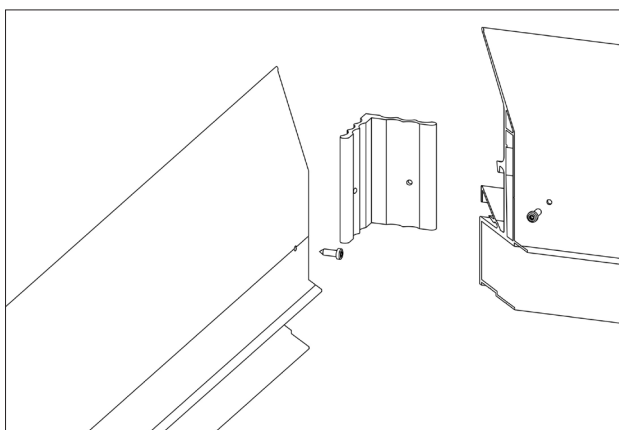
2 Querschnitt Profil mit allen Bauteilen



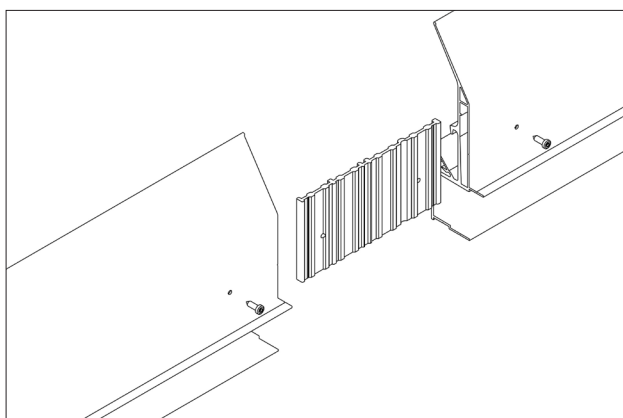
- 1 Grundprofil
- 2 Abdeckprofil
- 3 Eckverbinder/Profilverbinder
- 4 Aussteifung
- 5 Rückwand
- 6 Kederspannprofil
- 7 Keder
- 8 Spannklotz
- 9 Spannschraube

3 Eckverbindung

Pro Ecke wird ein Eckverbinder benötigt, dieser muss vorgebohrt werden. Nieten oder Schweißen ebenfalls möglich.

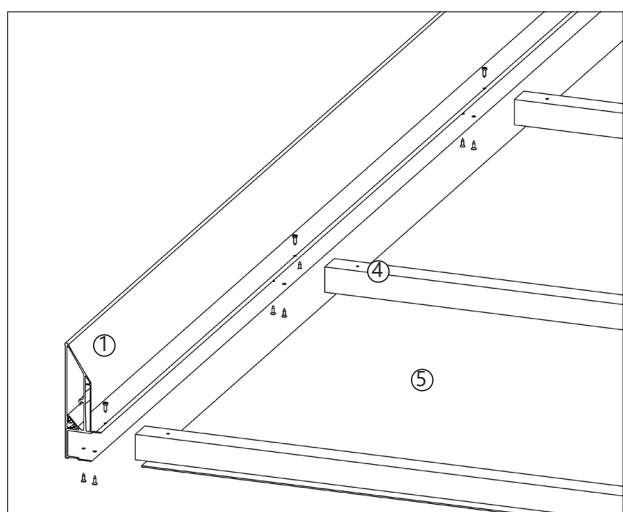


4 Profilverbinder



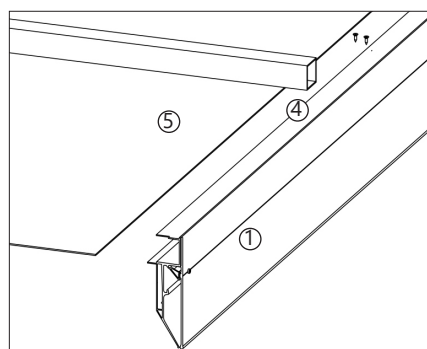
Pro Stoß wird ein Verbinder benötigt. Dieser muss vorgebohrt und verschraubt werden. Nieten oder Schweißen ebenfalls möglich.

5.1 Rückwand hinter Aussteifung Pos. 1



Verschraubung Vorderansicht

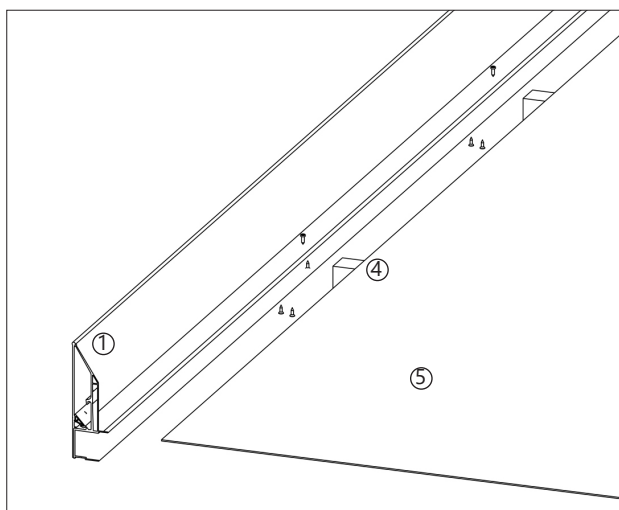
- 1 Grundprofil
- 4 Aussteifung
- 5 Rückwand



Verschraubung Rückansicht

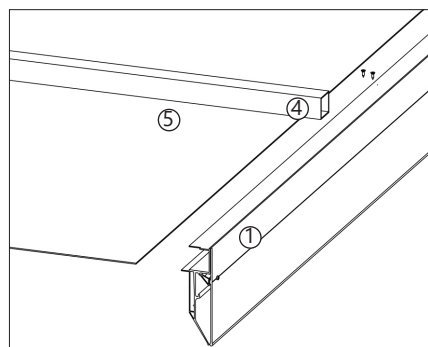
Bei Verwendung der Rückwand in Pos. 1 diese 50-60 mm kleiner wie Rahmenformat zuschneiden und in die dafür vorgesehene Aufnahme einlegen. Aussteifung einlegen und am Profil fixieren. Rückwand ebenfalls an Profil (1) und Aussteifung (5) fixieren. Rückwandstöße auf Höhe der Aussteifungsrohre platzieren und fixieren.

5.2 Rückwand vor Aussteifung Pos. 2



Verschraubung Vorderansicht

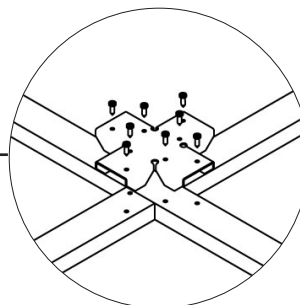
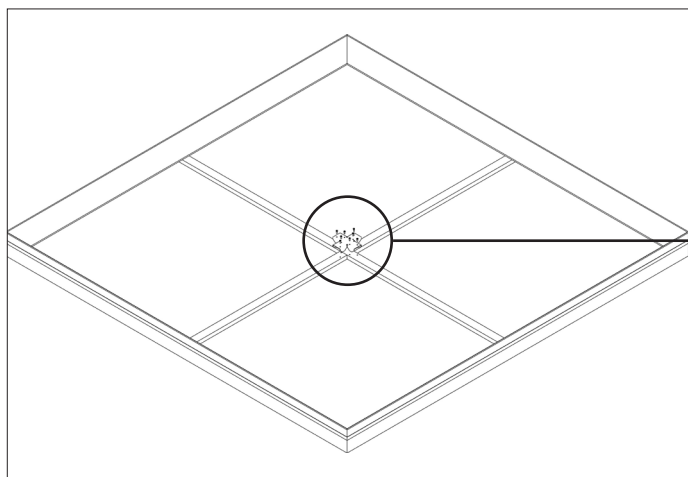
- 1 Grundprofil
- 4 Aussteifung
- 5 Rückwand



Verschraubung Rückansicht

Bei Verwendung der Rückwand in Pos. 2 diese 90-100 mm kleiner wie Rahmenformat zuschneiden und in die dafür vorgesehene Aufnahme einlegen. Aussteifung einlegen und am Profil fixieren. Rückwand ebenfalls an Profil (1) und Aussteifung (5) fixieren. Rückwandstöße auf Höhe der Aussteifungsrohre platzieren und fixieren.

6 Montagekreuz

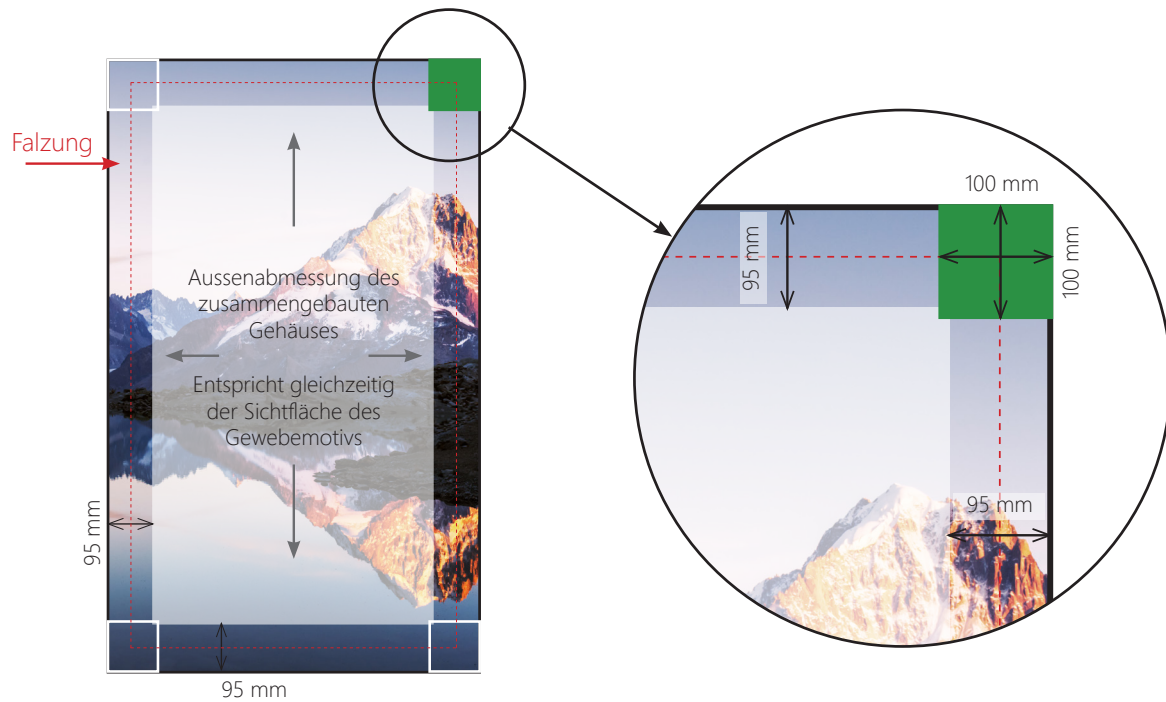


Optionale Befestigung der Aussteifungsstreben mit Hilfe des Kreuzverbinders.

7 Gewebekonfektion

Konfektionsvariante 1:

Gewebezuschnitt für das Einlegen eines Aluminiumkederes oder Schweißen eines Hohlsaums



Addieren Sie zur Außenabmessung des Gehäuses umlaufend 95 mm. Die Falz erfolgt bei 50 mm.

Das Quadrat ist die zu entfernende Gewebefläche.

Beim Schweißen eines Hohlsaums ist die Falz abhängig vom Konfektionär. Hohlraum muss für 6 mm Keder genäht/ geklebt werden.

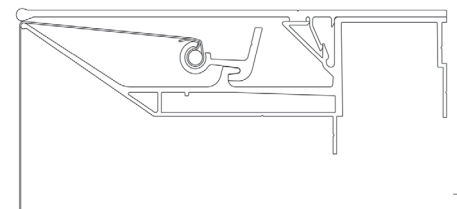
Konfektionsvariante 2:

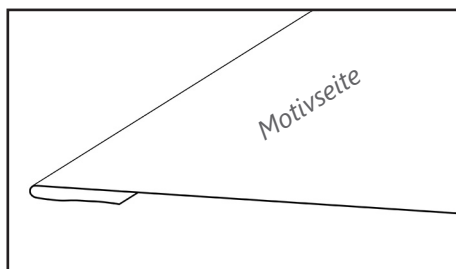
Gewebezuschnitt bei Kederfahne 7,5 mm, doppelfahrig
Tuchbeigabe: Umlaufend + 50 mm

!!!Maße ermittelt bei Schrauben in Spannklotz ohne jegliche Vorspannung!!!

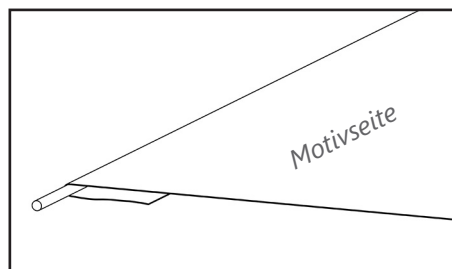
Hinweis:

Bei direktem Einhaken des Kederspannprofils müssen +35 mm Tuchbeigabe zusätzlich an der Seite berücksichtigt werden, an der das Kederspannprofil EPS 2-080 eingehakt wird.

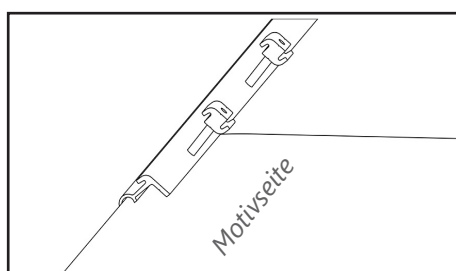




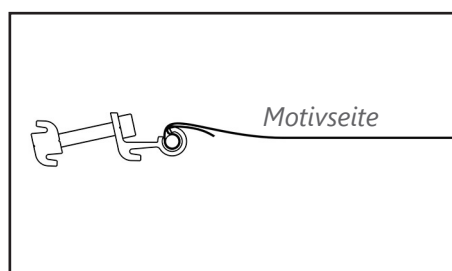
Schritt 1:
Falzen des Tuchs bei Falzlinie (50 mm)
nach Innen. Motiv zeigt nach außen.



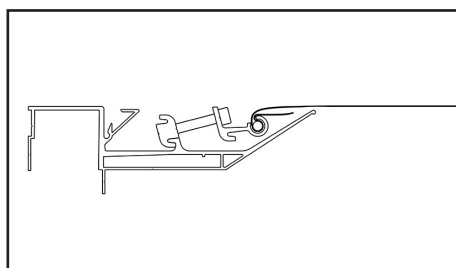
Schritt 2:
Falzüberstand ggf. mit Klebeband
fixieren. Keder (6mm) in Hohlraum ein-
schieben.



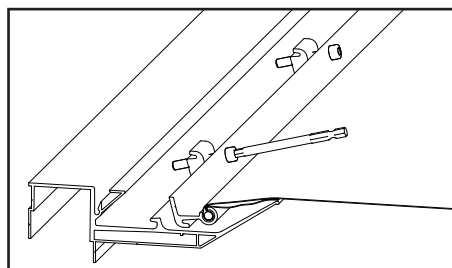
Schritt 3:
Kederspannprofil über die Falz schieben.
Vorher angebrachte Spannschrauben
und Spannklotze zeigen in Richtung des
Motivs.



Falzüberstand wird zwischen Banner und
Umlenkklappe des Kederspannprofils ein-
geklemmt.



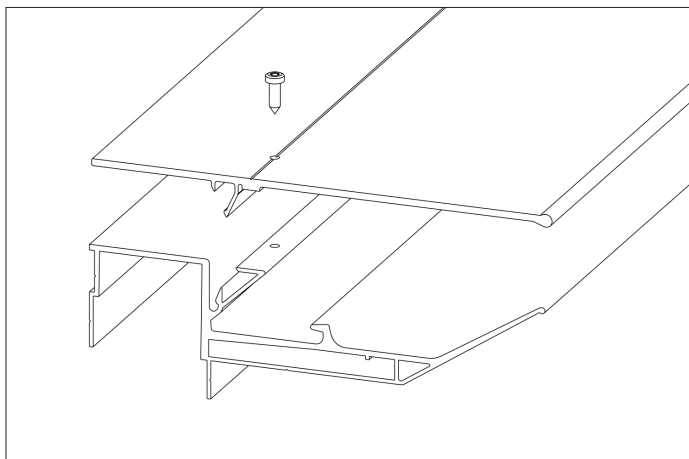
Schritt 4:
Kederspannprofil drehen, so dass die
Spannklotze an die Profilaufnahme ein-
gehakt werden können.
Kederspannprofil derart um den ganzen
Rahmen befestigen und ggf. vorspan-
nen, indem die Spannschraube händ-
isch angezogen wird.
Kederspannprofil ca. 50 mm entfernt von
Gehung platzieren.



Schritt 5:
Spannschrauben ringsum mit einem
Akkuschauber anziehen und so das
Banner auf die gewünschte Spannung
bringen.
Bei der Verwendung einer Kederfahne
oder eines Hohlraums ist dieser Spann-
vorgang identisch.

Achtung: Zum Spannen mittels Akku-
schauber einen mindestens 89 mm
langen Bit verwenden (EPS 2-090).

9 Montage Abdeckprofil



Die Abdeckprofile müssen stets auf dem Profil verschraubt werden!