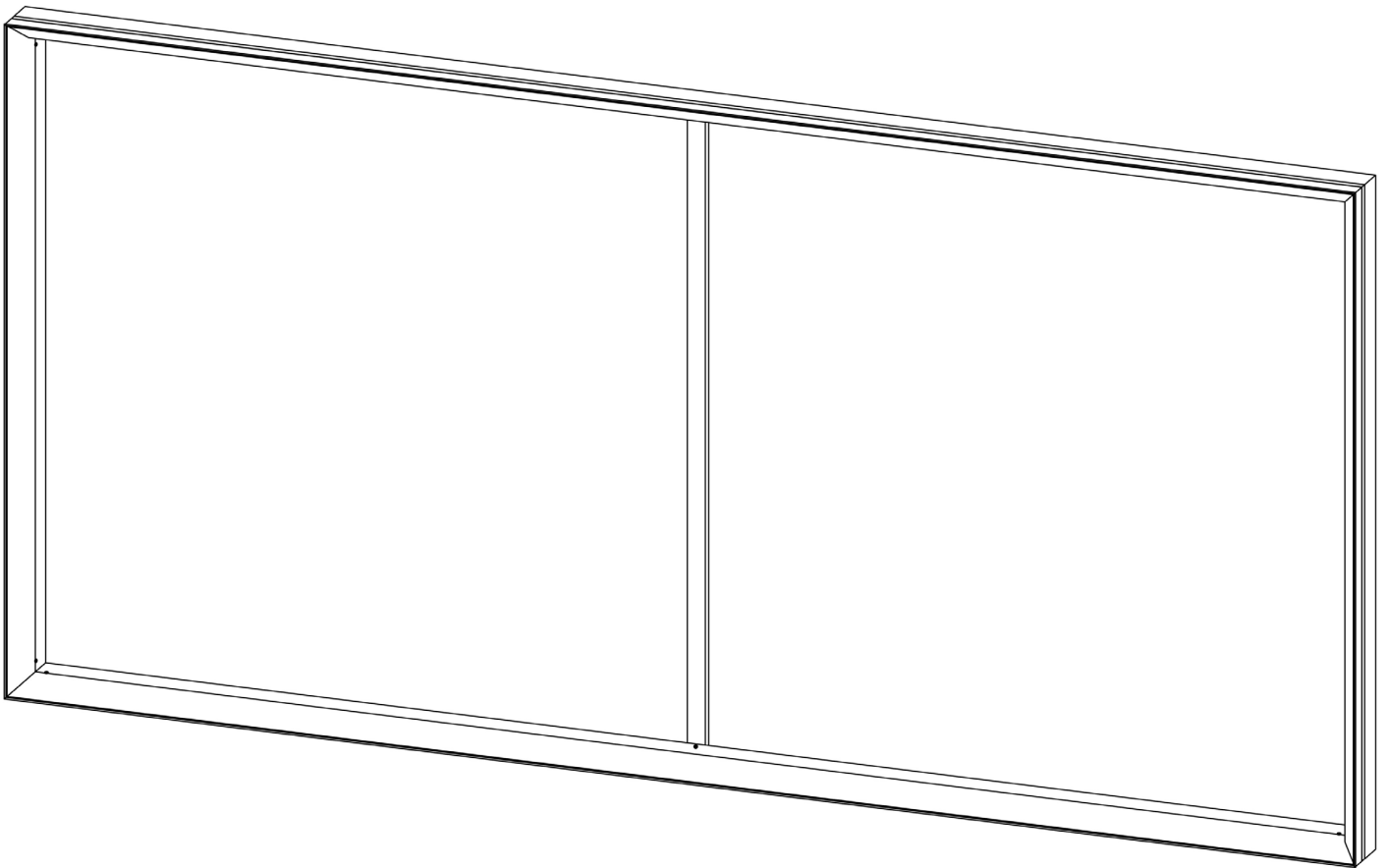
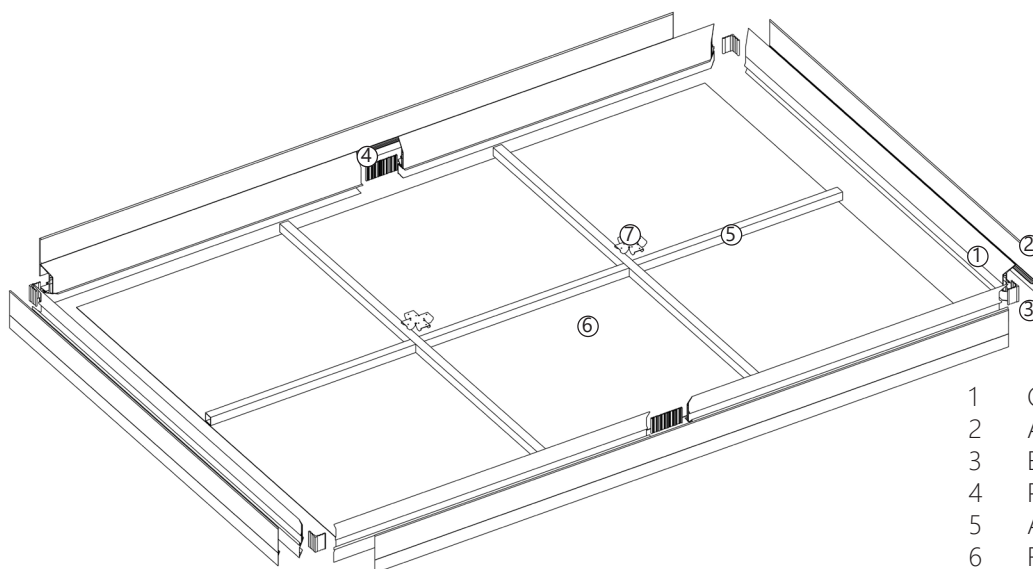


Montageempfehlung EPS.RAIL



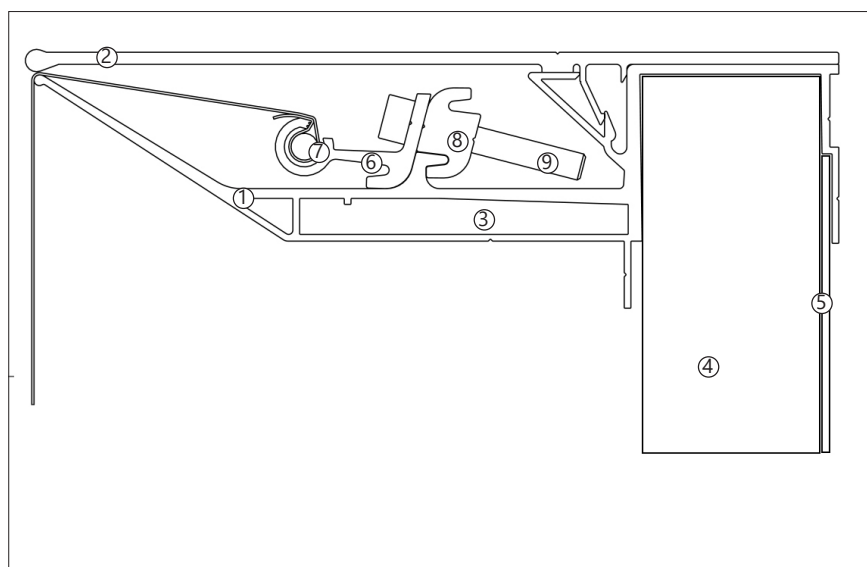
Gültig für Grundprofil EPS 2-001

1 RAIL-Box S-180



- 1 Grundprofil
- 2 Abdeckprofil
- 3 Eckverbinder
- 4 Profilverbinder
- 5 Aussteifung
- 6 Rückwand
- 7 Kreuzverbinder (optional)

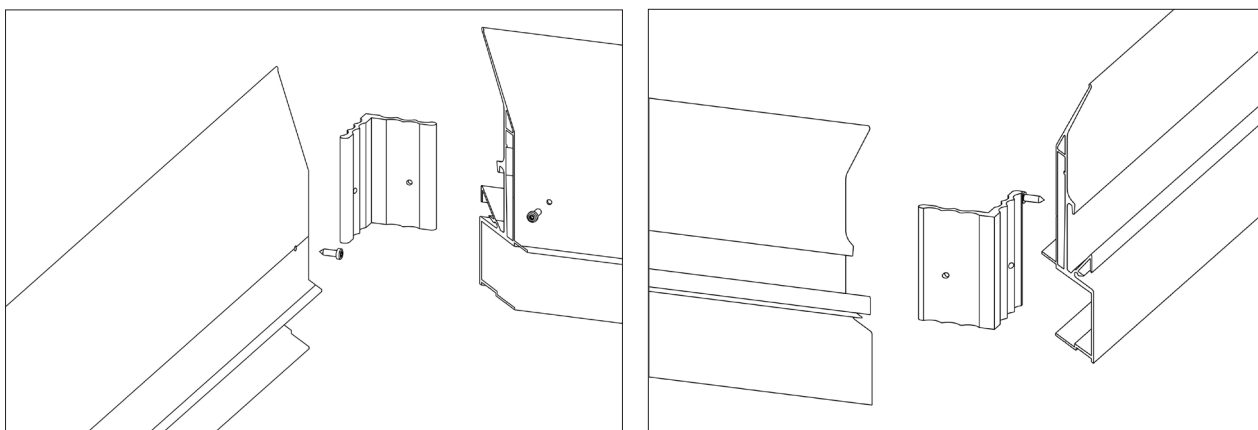
2 Querschnitt Profil mit allen Bauteilen



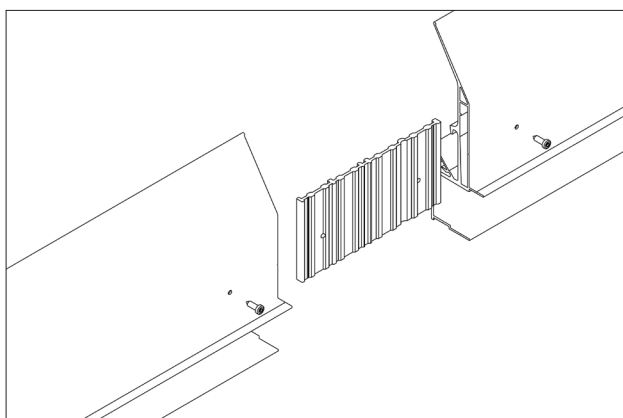
- 1 Grundprofil
- 2 Abdeckprofil
- 3 Eckverbinder/Profilverbinder
- 4 Rückwand
- 5 Keder
- 6 Kederprofil
- 7 Keder
- 8 Spannholz
- 9 Spannschraube

3 Eckverbindung

Pro Ecke wird ein Eckverbinder benötigt, dieser muss vorgebohrt werden. Nieten oder Schweißen ebenfalls möglich.

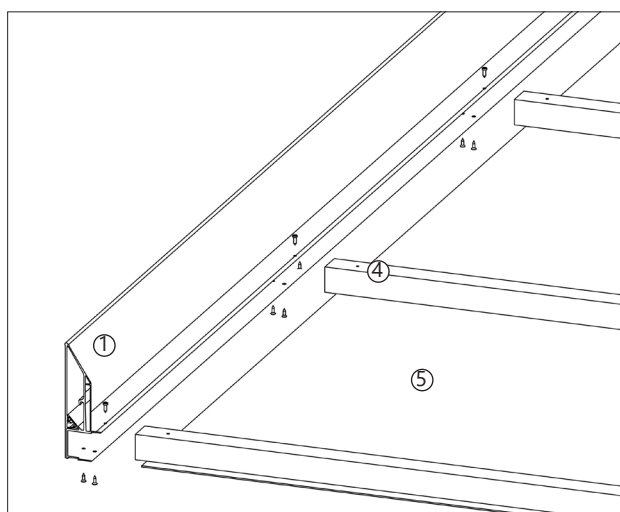


4 Profilverbinder



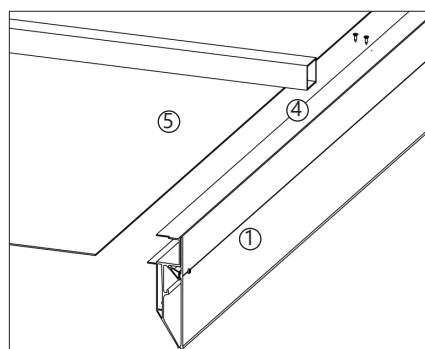
Pro Stoß wird ein Verbinder benötigt. Dieser muss vorgebohrt und verschraubt werden. Nieten oder Schweißen ebenfalls möglich.

5.1 Rückwand hinter Aussteifung Pos. 1



Verschraubung Vorderansicht

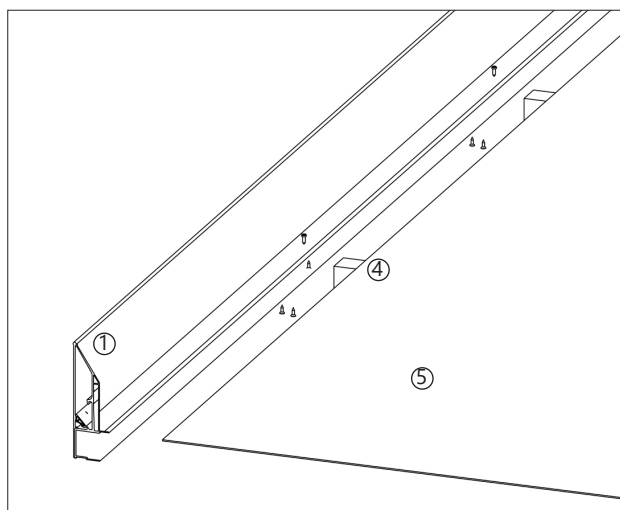
- 1 Grundprofil
- 4 Aussteifung
- 5 Rückwand



Verschraubung Rückansicht

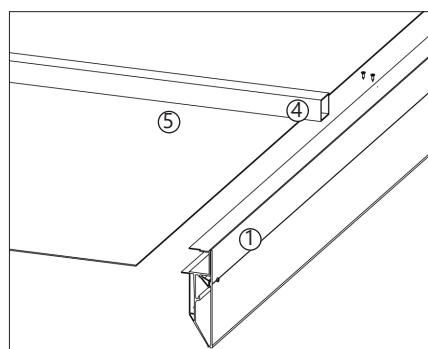
Bei Verwendung der Rückwand in Pos. 1 diese 50-60 mm kleiner wie Rahmenformat zuschneiden und in die dafür vorgesehene Aufnahme einlegen. Aussteifung einlegen und am Profil fixieren. Rückwand ebenfalls an Profil (1) und Aussteifung (5) fixieren. Rückwandstöße auf Höhe der Aussteifungsrohre platzieren und fixieren.

5.2 Rückwand vor Aussteifung Pos. 2



Verschraubung Vorderansicht

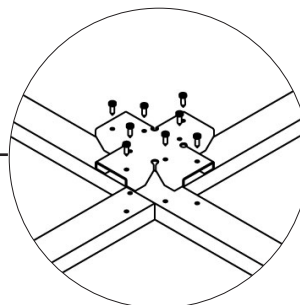
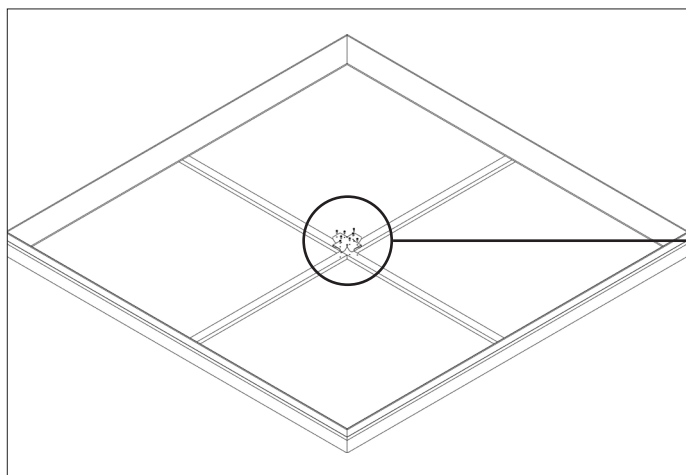
- 1 Grundprofil
- 4 Aussteifung
- 5 Rückwand



Verschraubung Rückansicht

Bei Verwendung der Rückwand in Pos. 2 diese 90-100 mm kleiner wie Rahmenformat zuschneiden und in die dafür vorgesehene Aufnahme einlegen. Aussteifung einlegen und am Profil fixieren. Rückwand ebenfalls an Profil (1) und Aussteifung (5) fixieren. Rückwandstöße auf Höhe der Aussteifungsrohre platzieren und fixieren.

6 Montagekreuz

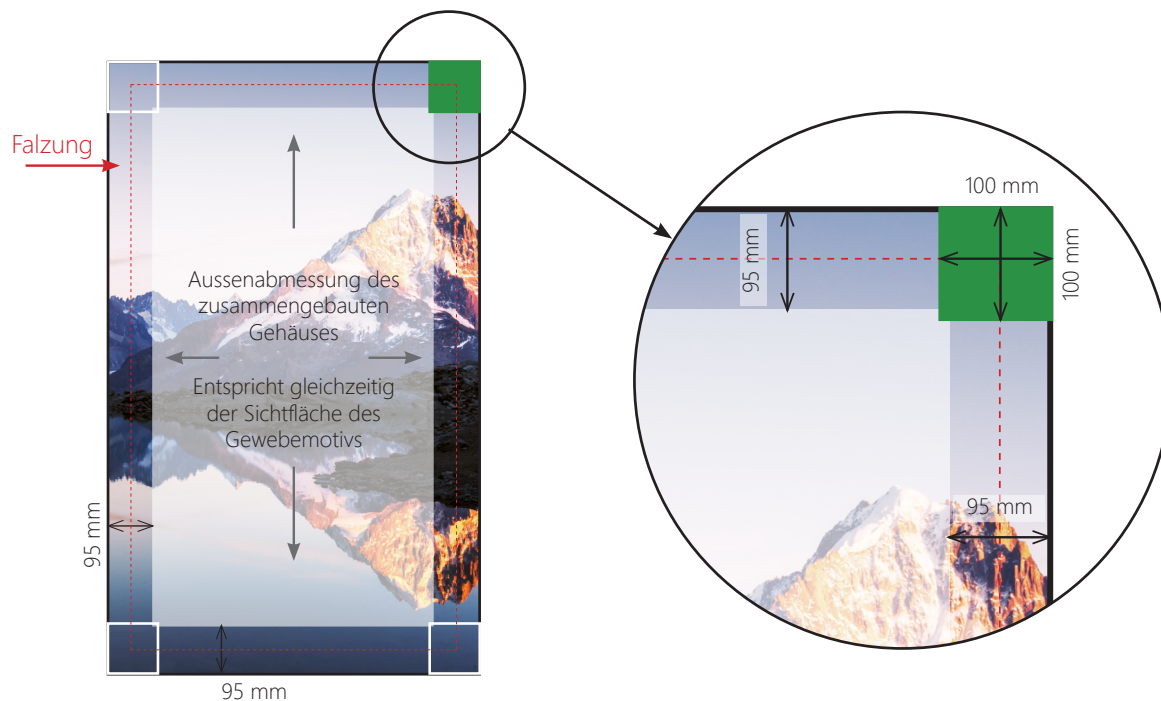


Optionale Befestigung der Aussteifungsstreben mit Hilfe des Kreuzverbinders.

7 Gewebekonfektion

Konfektionsvariante 1:

Gewebezuschnitt für das Einlegen eines Aluminiumkederes oder Schweißen eines Hohlsaums



Addieren Sie zur Außenabmessung des Gehäuses umlaufend 95 mm.
Die Falz erfolgt bei 50 mm.

Das Quadrat ist die zu entfernende Gewebefläche.

Beim Schweißen eines Hohlsaums ist die Falz abhängig vom Konfektionär. Hohlraum muss für 6 mm Keder genäht/ geklebt werden.

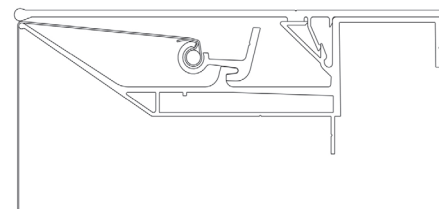
Konfektionsvariante 2:

Gewebezuschnitt bei Kederfahne 7,5 mm, doppelfahrig
Tuchbeigabe: Umlaufend + 50 mm

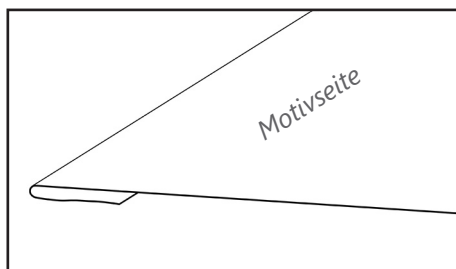
!!!Maße ermittelt bei Schrauben in Spannklötz ohne jegliche Vorspannung!!!

Hinweis:

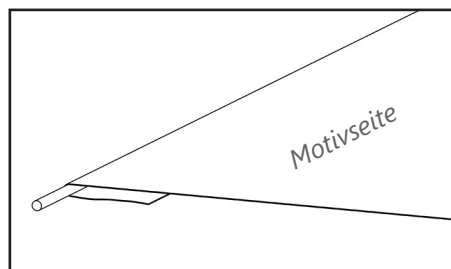
Bei direktem Einhaken des Kederprofil müssen +35 mm Tuchbeigabe zusätzlich an der Seite berücksichtigt werden, an der das Kederprofil EPS 2-080 eingehakt wird.



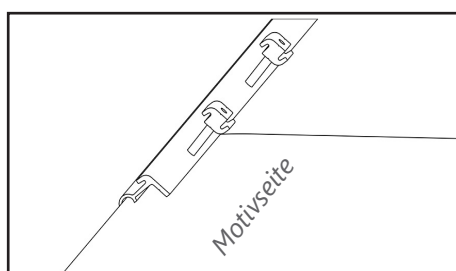
8 Montage Kederspannprofil bei Verwendung eines Aluminiumkeders



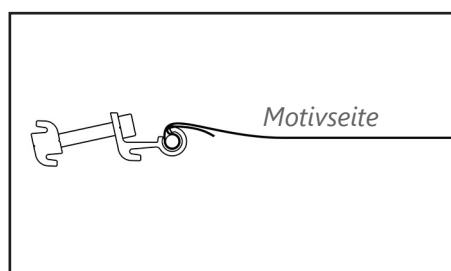
Schritt 1:
Falzen des Tuchs bei Falzlinie (50 mm) nach Innen. Motiv zeigt nach außen.



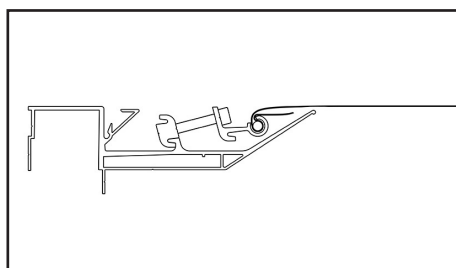
Schritt 2:
Falzüberstand ggf. mit Klebeband fixieren. Keder (6mm) in Hohlraum einschieben.



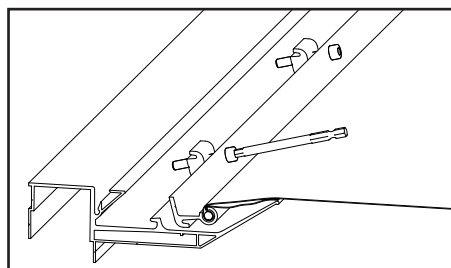
Schritt 3:
Kederspannprofil über die Falz schieben. Vorher angebrachte Spannschrauben und Spannklötze zeigen in Richtung des Motivs.



Falzüberstand wird zwischen Banner und Umlenkklappe des Kederspannprofils eingeklemmt.



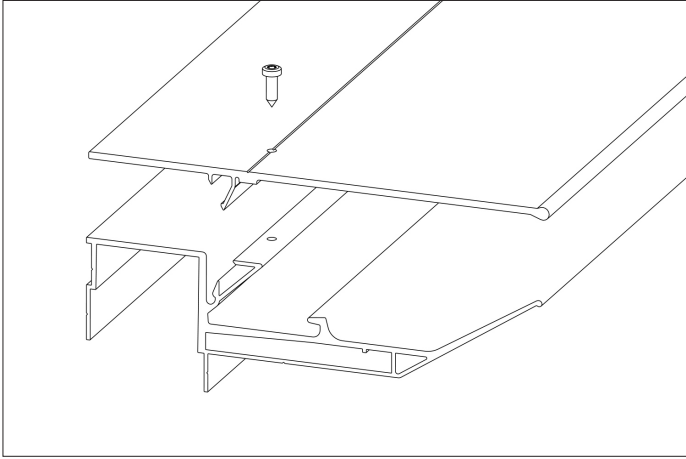
Schritt 4:
Kederspannprofil drehen, so dass die Spannklötze an die Profilaufnahme eingehakt werden können. Kederspannprofil derart um den ganzen Rahmen befestigen und ggf. vorspannen, indem die Spannschraube händisch angezogen wird. Kederspannprofil ca. 50 mm entfernt von Gehrung platzieren.



Schritt 5:
Spannschrauben ringsum mit einem Akkuschauber anziehen und so das Banner auf die gewünschte Spannung bringen. Bei der Verwendung einer Kederfahne oder eines Hohlraums ist dieser Spannvorgang identisch.

Achtung: Zum Spannen mittels Akkuschauber einen mindestens 89 mm langen Bit verwenden (EPS 2-090).

9 Montage Abdeckprofil



Die Abdeckprofile müssen stets auf dem Profil verschraubt werden!